



## RÖFIX Renofino®

Tinci universal de renovare

### Domenii de utilizare:

Tinci mineral de renovare cu aplicare universală în grosimi de 1-10 mm.  
Tinci pe suporturi minerale precum tencuieli var-ciment, var-ipsos, tencuieli vechi rezistente sau suprafețe de beton cât și pe plăci de construcții uscate. Pentru renovarea peste vopsele vechi și tencuieli decorative acrilice rezistente la alcali.  
Sistem premium pentru proiectarea inovatoare a fațadelor.  
Nu este adecvat pentru aplicare pe sisteme termoizolante compozit.  
Nu se utilizează în zona de soclu sau expusă la umiditate prin stropire.  
Nu se utilizează pentru lipirea plăcilor termoizolante.  
Pentru recondiționarea suprafețelor vechi de tencuială (inclusiv tencuielile decorative acrilice rezistente la alcali) și a vopselelor vechi rezistente (inclusiv vopsele de dispersie rezistente la alcali) precum și a fisurilor ce nu își mai modifică forma sau dimensiunile.  
Suport optim pentru vopsele de var sau silicatic.

### Proprietăți:

- Prelucrare optimă
- Structură aspectuoasă ca strat final
- Aderență optimă
- Constrații reduse

Date tehnice:	
Număr articol	11118
Tip ambalaj	
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Unități per palet	48 UM/Pal.
Granulație	0 - 0,8 mm
Consum	ca. 1,7 kg/m <sup>2</sup> /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.
Necesar apă de malaxare	ca. 7,5 l/UM
Grosime strat	min. 2 mm
Grosime minimă strat tencuială	1 mm
Grosimea maximă de aplicare	10 mm
Densitate mortar uscat (EN 1015-10)	ca. 1.379 kg/m <sup>3</sup>
Densitate mortar proaspăt (EN 1015-11)	ca. 1.700 kg/m <sup>3</sup>
Densitate în vrac (B3345)	ca. 1.400 kg/m <sup>3</sup>
Coeficient de difuzie la vapori de apă $\mu$	$\leq 10$
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	ca. 0,45 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=50%
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	ca. 0,49 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=90%
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Valoare pH	ca. 12
Rezistență la încovoiere	$\geq 1$ N/mm <sup>2</sup>
Rezistență la compresiune (28 d)	3 N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)
Aderența (EN 1015-12)	$\geq 0,8$ N/mm <sup>2</sup>



# RÖFIX Renofino®

Tinci universal de renovare

Date tehnice:	
Număr articol	11118
Modul de elasticitate	ca. 3.500 N/mm <sup>2</sup>
Absorbție apă	≥ 0,4 kg/(m <sup>2</sup> *h0,5)
Reacție la foc	A1
MG (EN 998-1)	GP
MG (EN 998-1)	CS II
MG (EN 998-1)	W <sub>c</sub> 0
Depozitare	În spații uscate pe paleți de lemn.
Nuanțe disponibile	Alb natur

#### Compoziție:

- Var hidratat
- Ciment alb (fără conținut de crom)
- Liant pe bază de dispersie acrilică
- Făină de marmură albă
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare
- Componente organice < 5%

#### Condiții punere în operă:

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.  
În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț.

#### Suportul:

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi.  
Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare.  
Fragmentele fragile de tencuială se îndepărtează. Locurile cu goluri și părți care nu sunt stabile la clădirile protejate se îndepărtează numai după consultare prealabilă. În caz că trebuie menținute, trebuie fixate/umplute corespunzător.  
Aplicarea se poate realiza pe o multitudine de straturi suport, beton, tencuieli sau plăci de ghips carton.  
Suporturile din beton noi trebuie să aibă o vechime de minim 3 luni.

#### Pregătirea suportului:

Tencuielile sau vopsele vechi care nu prezintă rezistență se îndepărtează.  
Pe suprafețele de beton curate și uscate nu este nevoie de aplicarea prealabilă a unei punți de aderență.  
Suporturile organice se spală cu jet de apă, nu se utilizează apă cu presiune. După spălare suportul trebuie lăsat să se usuce îndeajuns, cca. 10 zile în condiții de vreme bună. Dacă se utilizează totuși apă cu presiune pe suporturi organice timpul de uscare se prelungeste.  
Suporturile fără rezistență, fragile se întăresc prin amorsare cu RÖFIX PP 201 amorsă silicatică.  
Suporturile șlefuite, prăfuite sau cu absorbție puternică precum tencuielile de ipsos se amorsează cu RÖFIX PP 301.

#### Pregătire:

La aplicare manuală un sac se amestecă cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice până se obține o masă omogenă.  
După amestecare se lasă 10 minute (timp de maturare). După se amestecă scurt încă o dată.  
Materialul intrat în priză nu se mai amestecă din nou.



## RÖFIX Renofino®

Tinci universal de renovare

### Punere în operă:

La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria. Optim se aplică în 2 straturi, fiecare de min. 1 mm grosime. Primul strat ar trebui aplicat în consistență mai groasă. Prin aplicarea a două straturi se obține o structură a suprafeței finale uniformă.

La „prelucrarea mecanizată“ se utilizează mașini de tencuit uzuale. După aplicare se trage la dreptar.

Materialul aplicat poate fi și finisat ca strat final prin drișuire cu drișcă corespunzătoare. Nu este adecvată pentru placarea ulterioară cu plăci ceramice pe suprafețe mari sau pentru placarea cu piatră naturală grea. Placarea ulterioară pe suprafețe mici este posibilă în zone subordonate de expunere la umiditate (de ex. bucătării casnice, încăperi de toalete) după întărirea suficientă (cel puțin 4 săptămâni). Tencuielile de var nu sunt recomandate în zonele cu umiditate permanentă (de ex. zonele unde se stropește cu apă).

Pentru reglarea adecvată a condițiilor climatice în încăperi sunt adecvate vopsele, cu difuzie ridicată a vaporilor de apă și deschise pentru absorbția dioxidului de carbon, cum ar fi RÖFIX SESCO Kalkfarbe sau RÖFIX PI 233 ÖKOSIL, respectiv RÖFIX PI 262 ÖKOSIL PLUS.

La vopsirea tencuielilor pe bază de var trebuie avut grijă la difuzia ridicată a vaporilor de apă și transmiterea dioxidului de carbon. De aici trebuie determinat timpul de așteptare înainte de vopsire. În cazul vopselelor silicatică timpul de așteptare este de minim 4 săptămâni.

### Informații punere în operă:

Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore.

În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă.

Materialul vechi din amalajele vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.

Pentru utilizare la exterior, este necesar un strat de acoperire cu RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT Vopsea silicatică sau RÖFIX PE 419 ETICS sau RÖFIX PE 519 PREMIUM Vopsea siliconică. Suprafețele de tencuială pot fi executate în nivelurile de calitate de la Q1 la Q3.

### Informații ambalaj:

În saci de hârtie rezistenți la umiditate.

### Depozitare:

În spații uscate pe paleți de lemn.

Minim 12 luni în spații uscate. Conform cu Regulamentul EG/1907/2006 Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.

### Informații pericole:

Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

### Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.

Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.

Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.

Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.

Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.

Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.